

弘扬创新精神 加快创新步伐

关于表彰二〇〇六年度 科技创新先进集体 先进个人的决定

二〇〇六年，华宏集团上下同心同德，经营业绩再创新高，各项工作卓有成效，取得了新进步。集团公司科技工作中也涌现出了一大批先进集体和先进个人，他们为了华宏的科技工作而刻苦钻研，勤勉工作，术有所成。为了进一步弘扬先进，决定授予华宏科技和华宏橡塑两个单位为科技工作先进集体荣誉称号，授予宋道明、朱关慰、于春帆、方再荣、徐宇凤等五位

同志为先进科技工作者荣誉称号，并给予精神奖励和物质奖励。

希望受到表彰的先进集体和先进个人再接再厉，再创佳绩，在新的一年里继续发挥模范带头作用，引领华宏集团科技工作再上一个新的台阶！

江苏华宏实业集团有限公司
二〇〇七年一月十七日

华宏集团公司董事长胡士勇寄语企业： 为创新营造良好的氛围

刚刚过去的2006年，是华宏发展史上具有里程碑意义的重要一年，也是华宏集团公司创新成果比较突出的一年。全年共完成创新项目15个，获得各项奖励和政策扶持资金396.3万元。申报产品专利11项，已获授权6项。液压金属打包机、金属剪断机双双评为江苏省名牌产品，被列为国家星火计划项目。华宏科技股份有限公司被科技部授予国家高新技术企业称号。

回顾华宏集团近几年开展自主创新的历程，我觉得为企业营造良好的创新氛围是极其重要的一条。何谓氛围？氛围就是环境，也是条件，它一般由五种要素组成。一是领导强烈的创新意识，对企业开展创新要予以全方位重视和全程的关心；二是资金的保证。创新需要财力的支撑。没有投入，巧媳难为无米之炊；三是人才。人才是创新的灵魂，不储备一定的人才资源，企业创新就会变成无本之木，无源之水；四是后盾。对绝大多数民营企业来说，必须依靠大专院校、科研院所作技术后盾，走产学研结合的创新之路；五是体制和机制。华宏集团坚持年龄服从本领，文凭服从水平的用人标准，不拘一格选拔人才，用好人才。以人性化的管理留住人才，发展人才。在企业内部形成

鼓励创新、宽容失败的创新环境。早在2005年，华宏集团就出台了《关于进一步加快实施科技创新、提升企业发展水平的奖励办法》，与同济大学合办的液压机械研究所运作已长达8年。“十五”以来的科技投入2000万元。引进和培养科技人才38名，并与多家科研院所建立长期的协作关系。在这一理念的影响下，下属企业的厂长不仅舍得投入，而且主动关心和亲自过问创新工作，把科技创新作为企业增强核心竞争力的主要途径，并逐步形成各自的创新特色，不断推出创新成果。

“十一五”开局以来，华宏集团公司以“站在新平台，求真务实，创新求发展，争闯百亿关”为指导思想，提出了在“十一五”期末提前完成超百亿产值和18亿利税的宏伟目标，并以“三一工程”为切入点，在华宏南区再造一个工业园。2007年元月17日，华宏集团公司召开了科技工作表彰大会，对创新有突出贡献的2家企业和5名先进工作者受到了表彰和奖励。并对照公司奖励办法，按科技成果的等级给下属企业兑付奖金88000元。通过这些举措，进一步激励企业开展自主创新，从而把创新工作推上更高的台阶。

- 一、产品专利申请：11项
- 1、废品打散、破碎装置：实用新型(华宏科技)
- 2、沉降式液压垃圾压缩机：发明专利(华宏科技)
- 3、沉降式液压垃圾压缩机：实用新型(华宏科技)
- 4、液压剪断机的脚踏操纵机构：发明专利(华宏科技)
- 5、液压剪断机的脚踏操纵机构：实用新型(华宏科技)
- 6、液压剪断机的专用换向阀：发明专利(华宏科技)
- 7、耐腐蚀性能优良的热交换器用无缝铜合金管及其制备方法：发明专利(华宏铜业)
- 8、彩色聚氯乙烯防水卷材及其制备方法：发明专利(华宏橡塑)
- 9、乙烯-醋酸乙烯共聚物沥青防水卷材的制备方法：发明专利(华宏橡塑)
- 10、增强型汽车内饰件：新型实用新型(华宏汽车饰件)
- 11、汽车内饰顶棚(增强型)：外观设计专利(华宏汽车饰件)
- 二、产品专利授权：6项
- 华宏科技股份有限公司：4项
- 华宏橡塑厂：2项
- 三、完成科技项目名称：15项
- 1、2006年5月，华宏科技股份有限公司省、国家火炬计划通过国家级验收；
- 2、2006年6月，华宏科技股份有限公司液压全自动卧式废纸打包机获江苏省星火计划项目已由省科技厅通知下达；
- 3、2006年7月3日国家科技部公布：华宏科技股份有限公司为国家高新技术企业，已授证书；
- 4、2006年7月，华宏科技股份有限公司便拆式高效立式多级消防泵为省重点产品计划，并已上报国家消防产品销售目录；
- 5、2006年8月，华宏科技股份有限公司液压废金属打包机为国

- 家创新基金贴息项目；
- 6、2006年10月，华宏科技股份有限公司金属打包液压机列入国家星火计划；(填补江阴空白)
- 7、2006年10月，华宏科技股份有限公司编写的论文《500吨在线钢坯剪断机》获江阴市论文三等奖；
- 8、2006年10月，华宏液压机械研究所获无锡市优秀产学研机构称号；
- 9、2006年11月，华宏科技股份有限公司液压全自动卧式废纸打包机技改项目获无锡市财政局贴息中标项目；
- 10、2006年12月，华宏科技股份有限公司液压废金属打包机为国家星火计划项目；
- 11、2006年12月，华宏科技股份有限公司液压废金属剪断机、液压废金属打包机为江苏省名牌产品；
- 12、2006年4月29日，华宏橡塑厂二次塑化彩色聚集乙烯防水卷材通过了省科技厅的产品鉴定；并于9月份获得高新技术产品认定证书；
- 13、2006年8月，华宏化纤公司涤纶短纤维毛型地毯专用丝完成科技查新报告，下步工作在跟踪开展；
- 14、2006年8月，华瑞塑胶建材厂通过中国质量认证中心产品认证，获产品免检证书；
- 15、2006年11月，华宏橡塑厂汽车内饰件产品系列通过国家强制性产品认证证书。

华宏集团二〇〇六年科技创新成果

科技引领市场 市场推动创新

华宏集团自主创新侧记

2006年4月，华宏集团进入江阴市工业百强企业第一方阵，走上了一个新的发展平台。对此，集团公司董事长胡士勇深有体会地说，华宏的发展，很大程度上得益于企业的自主创新。近几年来，华宏集团坚持创新思维，科学发展，实施科技兴企，人才强企的发展战略，以科技引领市场，市场推动创新的理念，不断深化企业自主创新工作，不仅有多项成果获得国家创新基金的扶持，而且企业的核心竞争能力也得到了大幅度提升。

一、市场呼唤创新

华宏集团8个子分公司都从事制造业，每个子分公司都建有新产品研发机构，并有主管生产的厂长兼任科研开发负责人。各子公司的科研机构尽管规模大小不一，但工作的原则都是一样的，就是瞄准市场设置课题，广揽人才强行突破，使企业实现由制造到创造的嬗变。

针对西部开发和国家基础设施大规模建设的需要，华宏橡塑厂研制开发了二次塑化彩色聚氯乙烯防水卷材，并以此为契机，建成一个新型防水卷材材料生产基地。该产品投放市场后，立即被中国铁路建设局各直属分局广泛采用，并为亚洲最长隧道——乌鞘岭隧道工程创全优作了重大贡献。

华宏化纤公司原本只生产常规涤纶短纤维，

第十二届中国国际化纤会议以后，企业老总与各国化纤巨子进行了交流，决定对产品品种作调整，企业科技人员研制了多种差别化纤维产品，以满足国内市场和出口需要，目前产品已出口20多个国家，促使企业效益不断增长。

二、创新引领市场

华宏科技公司是华宏集团开展自主创新的领头雁，也是集团公司创新成果最突出的一个企业。2006年9月，公司董事长赴俄罗斯市场作了为期10天的调研。回企业后，公司作出了开发生产配套齐全的大型全自动液压打包机的决定。为了加速完成这一创新项目，公司液压机械研究所成立了攻关小组，企业增添了大型落地镗床等一批先进加工设备，仅用一个多月时间，就造出了样机。11月初，俄罗斯客户来访，对样机不但表示满意，并立马签下一份大订单。为了扩大产品出口，将产品打入欧盟市场，他们又以企业上市为契机，一手抓研发，一手强管理，目前已有2项产品获得出口欧盟的CE认证。由于创新成果不断，企业产品已形成九大系列100多了品种。

华宏铜业公司是专门生产冷凝铜管的一家企业，过去长期为国内企业提供配套服务。去年上半年，该公司引进科技和营销人才，开发生产了一系列新产品，以新、特、优的品质将

产品一举推向国际市场。在产品创新的驱动下，该厂仅用三个季度的销售就超额完成了全年的生产任务，并实现了对外出口的新突破。目前，华宏集团已有四大类产品进军国际市场，其中液压打包机、剪切机为全国同行业单打冠军，化纤居全国前五，新型防水卷材也在国内市场处优势地位。

三、市场推动创新

华宏集团开展企业自主创新的一条重要经验是选择走创新拓展市场，市场推动创新的科学发展之路。尊重经济规律，开展创新思维和实践，是企业自主创新得以成功的真谛。近五年来，华宏集团已出产品成果40多项，其中省级成果8项，国家级成果2项，这些成果不但迅速转化为生产力，而且成为企业强大的发展力，在国际国内市场产生重大的影响力。以华宏科技公司为例，这种影响力吸引了许多国外客商前来争夺经销权，促使外贸订单猛增。由于出口量的增加，自去年初开始至今，天天加班加点赶任务，大幅度超额完成了企业的盈利目标。在这样的喜人形势下，他们又推出了新一轮创新发展规划，使企业产品向系列化、标准化、智能化方向发展，使产品的性能和科技含量再上一个台阶。

(下转二版)