

华宏科技举行新春座谈会 暨威尔曼表彰会议



2月15日,华宏科技在毗山湾酒店举行新春座谈会暨威尔曼表彰会议。华宏集团董事长胡士勇、总经理胡品贤及华宏科技全体高管与威尔曼管理团队共计10余人参加会议。

会议首先由胡士勇董事长致辞,胡士勇董事长对威尔曼在过去的一年里不惧困难,精益求精,进而取得企业业绩的新突破给予了高度的肯定,同时回顾了华宏科技与威尔曼合作一年多来的历程,强调了双轮驱动战略取得的成效,并从宏观经济和企业微观经济的角度分析了华宏当前面临的困难,指出创新及资本联动是目前亟需考虑的问题。

威尔曼周经成总经理对新一年的工作进行了展望,表示将进一步强化内部管理,降本增效,同时抓好市场开发和产品质量,确保2017年任务目标达成。随后,胡士勇董事长对威尔曼管理团队进行了表彰,与会人员分别结合自身的工作实际进行了交流发言。

会议最后华宏集团胡品贤总经理作总结讲话,她对于华宏威尔曼的成功牵手并取得今天的成绩表示了赞扬,并希望未来华宏威尔曼能够不断联动交流、互动交心、推动交集,进而完成百亿市值为起点的共同目标。

(蒋祖超)

和宏精工整顿创新谋全年

面对传统产业优化转型的关键时期,新一年工作开局以来,和宏精工通过整合资源、强化考核、优化工艺等一系列的举措,对公司的人力、生产、技术等各个方面进行了整顿创新,取得了一定的成效,为完成全年目标任务开了好头。

整合资源开好局。公司将原先分布在多楼层的生产管理部、成品发货及理化室等重新进行了布局规划,全部集中在车间办公楼一楼统一办公,既方便了大家工作上互相沟通与交流,也节约了办公区域和电费,据统计,整合后全年可节约电费5000元左右,并盘活办公区域面积580㎡。同时生产方面也将冷凝管和贯通地线事业部的仓库进行了合并,建立了新的五金库,做到了专人专管、严进严出。在做好资源整合的同时,公司还对人力资源进行了优化配置,通过内部调动,充实财务人员到车间基层一线无缝对接各项数据统计,车间技术骨干也采取轮岗的形式进行岗位调动,从而将人员优化配置,激发每一名员工的工作积极性和创造性。

强化考核降成本。生产车间是制造企业的核心,产品质量、生产效率、成本控制和员工士气基本源于对生产车间的管理,管理水平的好坏直接影响了一个企业的经济效益。为此,公司通过上马ERP软件系统来强化生产考核,利用ERP软件完善好每个工段的工序流程,核算好每道工序的成本,从而对各班组、各工序进行数字化生产管理。在此基础上,

对各工段、各班组单吨生产成本、用工成本以及单吨辅料消耗进行考核,按年度平均消耗为基数,对比每月产量吨耗,将责任落实到车间管理人员及一线班组长,一月一考,倒逼生产车间把生产管理关,真正将节能降耗降本落到实处、显现成效。

优化工艺强品质。2017年公司结合市场需求进行三方面的技术创新。一是根据贯通地线护套管短流程工艺技术,对护套管盘管建设改造应用在线涡流探伤检测。通过对方案论证,最佳解决方案可将产品成材率提高5%,也将为短流程项目生产工艺技术开拓奠定基础。二是对大口径白铜管进行工艺改良,提高品质。通过对模具结构和模具材质选择以及润滑剂的选择和润滑方法方式进行重点技术创新,改善管材内外表面粗糙度和残炭膜严重影响生产成本和产品质量的现状。三是对铝黄铜管的生产工艺进行技术创新。海水淡化铝黄铜管的典型生产工艺技术为挤压轧制工艺,该工艺流程长,生产成本低。结合公司普通黄铜管铸轧短流程工艺技术开发过程中积累的技术经验,对铝黄铜管作为重点进行铸轧短流程工艺技术创新开发。

不谋万世者,不足谋一时;不谋全局者,不足谋一域。经过整顿创新后,和宏精工将以更加积极的心态,更加稳健的步伐,更加创新的精神奋力拼搏,扬帆起航,开创公司发展的新局面。

(蒋勤)

华宏化纤:

坚持质量引领 全力智慧创新

2月6日,华宏化纤短纤二车间一派喜气洋洋,经过半个月夜以继日紧锣密鼓的检修,车间三条生产线开车成功,车间人员立刻投入到紧张有序的生产中,为新的一年公司保生产保质量保效益打下了坚实的基础。

平稳生产保总量,创新发展争效益。宜未雨而绸缪,毋临渴而掘井。华宏化纤在去年就提前做好规划,改造管网,顺利完成蒸汽系统从原有蒸汽锅炉到新能源蒸汽锅炉供汽的切换工作。由于提前对切换程序作了周密的部署和大量细致的准备工作,充分利用后纺各系统和各生产线的了桶生头间歇时间,分系统、分车间进行切换,保证了切换过程的平稳顺利,避免了对生产的冲击,保持了生产的连续性,减少了停车损失。同时,根据蒸汽系统的运行状况,及时发现问题并尽快落实完善、优化工作,确保生产的正常运行及改造项目效能的最大化,提高了卷曲机的运行稳定性的同时,明显改善了产品的抱合性,解决了产品性能上困扰多时的一个老大难问题,提高了产品的核心竞争力,为优质生产打下了坚实的基础。

质量管理从严抓,开发新品抢市场。“质量是企业的生命”。针对用户产品质量反馈,华宏化纤通过培训、教育,紧抓每个管理细节,将质量第

一的理念刻在每位员工的心里;通过不断完善各岗位操作规范,完善质量保障体系,堵塞每一个漏洞;通过优化激励机制调动员工的积极性和主观能动性;通过疏通信息传递渠道及时反馈质量波动信号,使企业的质量管理体系能长期有效运行。在提高产品质量的同时,进一步推进新产品开发工作,根据市场需求,持续推进5#色荧光增白纤维以及2.22dtex、3.33dtex等规格荧光增白纤维、1.33dtex 阳离子可染纤维、1.33dtex 黑色短纤维等新产品的开发,保持对阳离子易染纤维、阻燃纤维、高收缩纤维等品种的市场及技术进展的研究,努力用新品抢占市场,用质量征服客户。

宝剑锋从磨砺出,梅花香自苦寒来。华宏化纤的全体员工斗志昂扬,在新的一年里,用饱满的工作热情,用优质的产品、良好的服务,用敢于开拓创新的勇气,用正确的思路和切实可行的方法,以时不我待、争分夺秒的紧迫感凝心聚力、奋力拼搏,在保总量保效益的基础上创新创优,提升发展,坚持质量引领,全力智慧创新,一定能在荆棘密布的市场开拓出一条康庄大道,续写华宏化纤可持续发展的新篇章。

(胡超)

城东环保新能源第二条水煤浆生产线投入运行

2月1日,城东环保新能源喜添生力军,第二条水煤浆生产线正式投入运行。

该线于去年9月份启动建设,通过公司全体员工的加班加点、日夜奋战,终于按计划投入运行。新线属国内领先的主流型号,涵盖大磨机、缓冲罐、稳定罐、药剂罐等设备,在生产能力、自动控制、安全便捷、节能环保等方面处于国内领先水平。新线运行以来安全稳定。通过提升钢球质量、调整钢球配比、调整磨浆力度等方式,目前新线产能已达到每小时85吨,目前还在调试中力争提升至每小时100吨。

新线的加入,使城东环保新能源的产量一路跃升,两条生产线截止2月底产量已接近6万吨,今年有望完成60万吨,实现销售4亿元,综合效益3000万元。

下一步,城东环保新能源还将在节能降本、开拓市场上下功夫,做文章。在节能降本方面,通过两条生产线的交替运行,避开用电高峰,多用平电、谷电,降低用电成本;在开拓市场方面,与同行业联营,优势互补,扩大销售。

(蒋协)

